

 FFAESTEPRES Sede legale - Via Fontana, 17 - 20122 Milano (MI) MARVIT S.p.A. - a scelta utente L'utente è responsabile, via Gattorna, 28 - 36068 San Giorgio (VI) Tel. +39 0444 732005 - Fax +39 0444 731004 - info@marvitcert.it Capitale sociale € 87.750,00 intero versato - R.E.A. MI.211.7833 Codice Fiscale 12282790153 - P.Iva 02089731004	Inspection Certificate EN 10204 3.1		Customer		Order Nr.						
					-						
		Cert. Nr.	0000167	Date	16/06/23	DDT Nr.					
-											
Description of parts											
Item Nr.	Description	Dimension	Class	Quantity	Batch Nr.	Marking					
A	Kit Assembly	M 16x50	10.9	9166	21030513AMV						
1	Screw	16x50	10.9	9166	21008PA2	10.9 HV MARVIT M PA2 CE					
2	Nut	M16	10	9166	N66001	HV 10 M CE					
3	Washer	M16	Hv 300	18332	W1456	H M CE					
Material analysis % Analisi chimica materiale %											
Item Nr.	Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Al	B	Ti
1	B210319627	0,40	0,22	0,65	0,012	0,008	1020	0,19	-	-	-
2	N220129005	0,44	0,20	0,61	0,010	0,007	0,05	-	-	-	-
3	W210408091	0,45	0,19	0,63	0,013	0,009	0,04	-	-	-	-
Mechanical and physical characteristics Caratteristiche fisiche e meccaniche ISO 898											
Item Nr.	Tensile strenght by wedge loading test Mpa		Ultimate tensile load KN	Proof load	Decarb. test	Impact test Kv - 20°C		Hardness test Hv		Hardness test HRC	
1	Min 1040	Max 1220	> 163	OK / N OK	Max 0,015	Min 27 J		Min 320	Max 380	Min 32	Max 39
	1084	1125	170	OK	0,005	62 - 78 -54		332	361		
Item Nr.	Proof load (KN)		Hardness test Hv		Decarb. test	Item Nr.		Hardness test Hv			
2	> 164.9		Min 272	Max 353	Max 0,015	3		Min 300		Max 370	
	182		296	320	0,004			330		358	
Functional characteristics of the assembly Caratteristiche funzionali del Kit EN 14399											
Item Nr.	K Class: K1 0,10 ≤ ki ≤ 0,16		Clamping torque		K Class: K2 0,10 ≤ ki ≤ 0,23 - Vk ≤ 0,06				Clamping torque (*) (*) = 1,10*Mr,i (EN1090-2)		Factor K0
A	Kmin	Kmax	181 Nm		Kmin	Kmax	Km	Vk	265 Nm		-
	0,126	0,140	+ further rotation		0,126	0,140	0,137	0,046			
Coating Rivestimento ISO 10684 - ISO 4042											
Reference standard		Visual aspect	Coating thickness (pm)		Mechanical cleaning				Result conformity		
Item	Nr. of tested parts		Min 55	Max	Yes		No				
1											
2											
3											
CE Certified Material											
Validation Validazione documento											
Operator		Date	Sign		Head of laboratory		Date	Sign			
LUCIANA SAGGIN		23/12/2022			LUCIANA SAGGIN		23/12/2022				