

MTB INOX A2 A2 ST.ST. TRUBOLT



	MATERIALI / MATERIALS:
Corpo / Body :	Acciaio inossidabile Aisi 304 (A2) / Aisi 304 (A2) Stainless Steel – W.N. 1.4307 oppure / or Acciaio inossidabile Aisi 303 Plus / Aisi 303 Stainless Steel Plus
Fascetta / Clip :	Acciaio inossidabile Aisi 304 (A2) / Aisi 304 (A2) Stainless Steel – W.N. 1.4307
Dado / Nut :	UNI 5588 – DIN 934 – Aisi 304 (A2) / Aisi 304 (A2) Stainless Steel – W.N. 1.4307
Rondella / Washer :	UNI 6592 – DIN 125/A – Aisi 304 (A2) / Aisi 304 (A2) Stainless Steel – W.N. 1.4307
	UTILIZZI / FIELDS OF APPLICATION :
Settori / business areas :	Costruzioni in ferro / Steel constructions
	Ringhiere / Railings
	Mensole / Consoles
	Fissaggio macchine / Machines
	Recinzioni / Gates
	Facciate / Facades
Supporti / base materials	Calcestruzzo C20/25 / Concrete C20/25
	Calcestruzzo C50/60 / Concrete C50/60
	Materiali compatti / Stiff materials
	Pietra naturale / Natural stone
	CARATTERISTICHE E VANTAGGI / FEATURES AND ADVANTAGES :
	Alta capacità a sopportare carichi elevati / High load-bearing capacity
	Ridotte profondità di posa / Reduced drilling depth
	Velocità d'installazione / Quick installation
	Consente fissaggi passanti / Allows through fixings
	Consente applicazioni "outdoor" o in aree ad alta umidità / Suitable for fixings in moist environments and, in general, recommended for "outdoor" applications
	Filetto lungo per applicazione di spessori multipli / Long thread allows multiple fixings

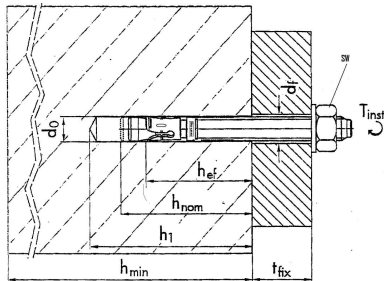
ISTRUZIONI DI ISTALLAZIONE INSTRUCTIONS FOR INSTALLATION

Il rispetto delle fasi della procedura di installazione di seguito descritta assicura il miglior ancoraggio all'interno del materiale di supporto e assicura la massima prestazione del prodotto.

Accurate respect of the steps described in the below procedure allows the best possible anchorage inside the base material and guarantees the highest performance of the product.

1 Forare con punta efficiente e dimensionata secondo le prescrizioni indicate sulla tabella a pag. 2 Drill the hole with efficient drill-bit of the recommended size see table on page 2	2 Asportare le polveri dal foro Remove dust from drilled hole	3 Inserire l'ancorante attraverso l'oggetto da fissare avendo cura che il dado sia posizionato in modo tale da non danneggiare il filetto durante l'inserimento. Prima di inserire il tassello, lo stesso deve sporgere dal dado per circa 2/3 mm Embed the anchor through the object to be fixed having care not to damage thread by hammering. Before driving in, the anchor should project by 2 or 3 mm from the nut	4 Serrare l'ancorante con chiave dinamometrica utilizzando i valori di coppia di serraggio indicati nelle tabelle a pag. 2 Fix the anchor using a wrench, by applying setting torque recommended on tables shown on page 2.	5 Il fissaggio è così completato – The fixing is done
--	---	---	---	---

DATI TECNICI e CARICHI CONSIGLIATI / TECHNICAL INFO and RECOMMENDED SAFE WORKING LOADS



Fissaggio su cls C20/25 – non fessurato
Fixing on C20/25 uncracked concrete

1kN = 100kg

Coefficiente di sicurezza $v = 3 \rightarrow$ già calcolato
Safety factor $v = 3 \rightarrow$ already calculated

* = Prodotto tornito

* = machine-turned execution

MISURE STANDARD / STANDARD SIZES

Misura	Spessore minimo del supporto	Ø Foro	Prof foro	Min prof Inserto	Spess. fissabile	Ø Foro nell'oggetto da fissare	Coppia di serraggio	Misura della chiave	Interasse critico tra ancoranti	Distanza critica dal bordo	Carico consigliato alla Trazione	Carico consigliato al Taglio
Size	Min. base material thickness	Hole Ø	Hole depth	Min setting depth	Fixable thickness	Fixture clearance	Setting Torque	Spanner Size	Critical anchor spacing	Critical edge distance	Recommended Tension Load	Recommended Shear Load
MxL mm	h _{min} mm	d _o mm	h ₁ mm	h _{nom} mm	t _{fix} mm	d _i mm	T _{inst} Nm	SW mm	S _{cr} mm	C _{cr} mm	N _{rec} kN	V _{rec} kN
M6x45*	100	6	35	30	2	7	10	10	180	70	1,9	1,0
M6x65*	100	6	35	30	8	7	10	10	180	70	3,2	1,7
M6x85*	100	6	35	30	28	7	10	10	180	70	3,2	1,7
M6x100*	100	6	35	30	43	7	10	10	180	70	3,2	1,7
M6x120*	100	6	35	30	63	7	10	10	180	70	3,2	1,7
M6x140*	100	6	35	30	83	7	10	10	180	70	3,2	1,7
M6x150*	100	6	35	30	93	7	10	10	180	70	3,2	1,7
M6x160*	100	6	35	30	103	7	10	10	180	70	3,2	1,7
M6x180*	100	6	35	30	123	7	10	10	180	70	3,2	1,7
M8x55*	100	8	35	30	2	9	20	13	190	80	2,4	1,8
M8x65*	100	8	40	35	7	9	20	13	190	80	3,4	2,6
M8x80*	100	8	40	35	17	9	20	13	190	80	4,9	3,7
M8x90*	100	8	40	35	27	9	20	13	190	80	4,9	3,7
M8x100*	100	8	40	35	37	9	20	13	190	80	4,9	3,7
M8x120*	100	8	40	35	57	9	20	13	190	80	4,9	3,7
M10x65*	100	10	45	40	3	12	40	17	220	100	3,0	2,2
M10x75*	100	10	45	40	5	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x80*	100	10	50	45	10	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x90*	100	10	50	45	20	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x100*	100	10	50	45	30	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x120*	100	10	50	45	50	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x140*	100	10	50	45	70	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M12x70*	150	12	55	45	2	14	50	19	300	120	4,6	4,5
M12x80*	150	12	60	50	3	14	50	19	300	120	5,5	5,4
M12x100*	150	12	65	55	8	14	50	19	300	120	9,2	9,0
M12x110*	150	12	65	55	18	14	50	19	300	120	9,2	9,0
M12x120*	150	12	65	55	28	14	50	19	300	120	9,2	9,0
M12x140*	150	12	65	55	48	14	50	19	300	120	9,2	9,0
M12x160*	150	12	65	55	68	14	50	19	300	120	9,2	9,0
M14x80**	150	14	60	50	2	16	85	22	350	140	7,2	6,6
M14x95*	150	14	75	65	17	16	85	22	350	140	8,4	7,7
M14x110*	150	14	75	65	37	16	85	22	350	140	12,0	11,0
M14x130*	150	14	75	65	57	16	85	22	350	140	12,0	11,0
M14x160*	150	14	75	65	87	16	85	22	350	140	12,0	11,0
M14x180*	150	14	75	65	107	16	85	22	350	140	12,0	11,0
M16x90*	180	16	70	60	2	18	125	24	380	170	10,0	15,5
M16x110*	180	16	85	75	8	18	125	24	380	170	14,5	22,2
M16x125*	180	16	85	75	20	18	125	24	380	170	14,5	22,2
M16x150*	180	16	85	75	35	18	125	24	380	170	14,5	22,2
M16x175*	180	16	85	75	60	18	125	24	380	170	14,5	22,2
M16x220*	180	16	85	75	105	18	125	24	380	170	14,5	22,2
M20x120*	210	20	90	75	10	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M20x160*	210	20	100	85	30	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M20x170*	210	20	100	85	40	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M20x180*	210	20	100	85	50	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M20x200*	210	20	100	85	70	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M20x215*	210	20	100	85	85	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M20x300*	300	20	100	85	170	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M24x160*	240	24	140	120	10	26	320	36	520	270	23,0	38,0
M24x180*	240	24	160	140	20	26	320	36	520	270	23,0	38,0
M24x200*	240	24	160	140	40	26	320	36	520	270	23,0	38,0
M24x220*	240	24	160	140	60	26	320	36	520	270	23,0	38,0
M24x215*	240	24	160	140	100	26	320	36	520	270	23,0	38,0
M24x310*	240	24	160	140	150	26	320	36	520	270	23,0	38,0

MISURE CON RONDELLA (DIN 9021) LARGA / STANDARD SIZES WITH LARGE WASHER (DIN 9021)

Misura	Spessore minimo del supporto	Ø Foro	Prof foro	Min prof Inserimento	Spess. fissabile	Ø Foro nell'oggetto da fissare	Coppia di serraggio	Misura della chiave	Interasse critico tra ancoranti	Distanza critica dal bordo	Carico consigliato alla Trazione	Carico consigliato al Taglio
Size	Min. base material thickness	Hole Ø	Hole depth	Min setting depth	Fixable thickness	Fixture clearance	Setting Torque	Spanner Size	Critical anchor spacing	Critical edge distance	Recommended Tension Load	Recommended Shear Load
MxL mm	h_{min} mm	d_o mm	h_1 mm	h_{nom} mm	t_{fix} mm	d_f mm	T_{inst} Nm	SW mm	S_{cr} mm	C_{cr} mm	N_{rec} kN	V_{rec} kN
M8x75*	100	8	40	35	17	9	20	13	190	80	4,9	3,7
M10x75*	100	10	45	40	5	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x90*	100	10	50	45	20	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x120*	100	10	50	45	50	12	40	17	220	100	6,1	4,4